

## TEKNİK BİLGİ FORMU NF 210 MANGO YELLOW - PL

### 1. KULLANIM ALANI VE ÖZELLİKLERİ

- Tekstil baskı uygulamalarında, mango sarısı baskı efekti elde etmek için kullanılan plastisol baskı pastasıdır.
- Elastik
- Örtücü
- Yumuşak tuşe
- Ftalat içermez
- PVC içerir
- Kuru ve yaş sürtünme haslığı yüksek
- Yıkama dayanımı yüksek

### 2. FİZİKSEL VE KİMYASAL ÖZELLİKLER

Parametre	Birim	Limit	Standart
Görünüş	-	Pasta	In House
Renk	-	Mango Sarı	In House
Koku	-	Karakteristik	In House
Viskozite (25°C, 2rpm)	cP	300000 - 450000	ISO 2884-2:2003
Yoğunluk (25 °C)	g/cm <sup>3</sup>	1,30 ± 0,05	ISO 2811-1:2016

### 3. BASKI UYGULAMA

Parametre	Birim	Limit
Kalıp	Mesh	55-77
Ragle	Shore	65-70
Ragle Tipi	-	U-V
Fikse Sıcaklığı	°C	160
Fikse Süresi	dk	Min.1,5
Yıkama Sayısı	Adet	5
Yıkama Sıcaklığı	°C	60

- Daha iyi örtücülük, renk verimi ve elastikiyet için ara kurutmalı çift kat baskı önerilmektedir.
- Viskoziteyi düşürmek için **kesinlikle** su kullanılmamalıdır, %1-3 NF 55 Plastik İnceltici kullanılmalıdır.
- Migrasyona neden olabilecek polyester kumaşlarda NF 63 Plastik Anti-Migrasyon ürünümüz zemine baz olarak basılmalıdır.
- Kullanımdan önce karıştırılmalıdır ve tavsiye edilmeyen hiçbir katkı malzemesi kullanılmamalıdır.
- Kullanımdan sonra şablonlar tiner ile temizlenmelidir.
- Baskı yapıldıktan 24 saat sonra haslık kontrolleri yapılmalıdır.

### 4. AMBALAJ

- 10 kg'lık hava almayan kapaklı plastik ambalaj

### 5. DEPOLAMA VE GÜVENLİK

- Ambalaj kapağı kapalı olarak havalandırılmalı ve kuru yerde +5 °C ile +30 °C aralığında muhafaza edilmelidir.
- Üretim tarihinden itibaren 24 ay içerisinde tüketilmelidir.
- Kullanımda solunum ve cilt açısından zararlı maddeler içermez. Gerekli durumlar için SDS'ini inceleyebilirsiniz.

### 6. UYARI

Yukarıda yer alan açıklama ve uygulama bilgileri ürünün amacına yönelik olup bilgi edindirme niteliğindedir. Bu kapsam dışında yapılan işlemlerin sonuçları garanti kapsamında değildir.