

TEKNİK BİLGİ FORMU NF 330 BLACK - PL

1. KULLANIM ALANI VE ÖZELLİKLERİ

- Tekstil baskı uygulamalarında, siyah baskı efekti elde etmek için kullanılan plastisol baskı pastasıdır.
- Elastik
- Örtücü
- Yumuşak tuşe
- Ftalat içermez
- PVC içerir
- Kuru ve yaş sürtünme haslığı yüksek
- Yıkama dayanımı yüksek

2. FİZİKSEL VE KİMYASAL ÖZELLİKLER

Parametre	Birim	Limit	Standart
Görünüş	-	Pasta	In House
Renk	-	Siyah	In House
Koku	-	Karakteristik	In House
Viskozite (25°C, 2rpm)	cP	500000 - 1100000	ISO 2884-2:2003
Yoğunluk (25 °C)	g/cm ³	1,35 ± 0,05	ISO 2811-1:2016

3. BASKI UYGULAMA

Parametre	Birim	Limit
Kalıp	Mesh	55-77
Ragle	Shore	65-70
Ragle Tipi	-	U-V
Fikse Sıcaklığı	°C	160
Fikse Süresi	dk	Min.1,5
Yıkama Sayısı	Adet	5
Yıkama Sıcaklığı	°C	60

- Daha iyi örtücülük ve elastikiyet için ara kurutmalı çift kat baskı önerilmektedir.
- Viskoziteyi düşürmek için **kesinlikle** su kullanılmamalıdır, **%1-3 NF 55 Plastik İnceltici** kullanılmalıdır.
- Kullanımdan önce karıştırılmalıdır ve tavsiye edilmeyen hiçbir katkı malzemesi kullanılmamalıdır.
- Kullanımdan sonra şablonlar tiner ile temizlenmelidir.
- Baskı yapıldıktan 24 saat sonra haslık kontrolleri yapılmalıdır.

4. AMBALAJ

- 10 kg'lık hava almayan kapaklı plastik ambalaj

5. DEPOLAMA VE GÜVENLİK

- Ambalaj kapağı kapalı olarak havalandırılmalı ve kuru yerde +5 °C ile +30 °C aralığında muhafaza edilmelidir.
- Üretim tarihinden itibaren 24 ay içerisinde tüketilmelidir.
- Kullanımda solunum ve cilt açısından zararlı maddeler içermez. Gerekli durumlar için SDS'ini inceleyebilirsiniz.

6. UYARI

Yukarıda yer alan açıklama ve uygulama bilgileri ürünün amacına yönelik olup bilgi edindirme niteliğindedir.
Bu kapsam dışında yapılan işlemlerin sonuçları garanti kapsamında değildir.